

## Flowchem VE Topcoat Additive

### CO300 - Flowchem VE Topcoat Additive

11-04-2025 / V 1

#### Beskrivning

Flowchem VE Topcoat Additive är en transparent styrenbaserad formulering som innehåller paraffin och som tillsätts till Flowchem VE Topcoat plast (dvs. det sista lagret).

Obs: Flowchem VE Topcoat plast ger normalt en glansig yta.

När Flowchem VE Topcoat Additive används blir den resulterande finishen en satinmatt yta.

OBS! Flowchem VE SL innehåller denna tillsats.

#### Funktioner och Fördelar

- Klibbfri och hårdare yta.
- Satinmatt yta

#### Användningsområde

Hjälper till med härdningen och ger en klibbfri och hårdare yta; särskilt viktigt när kemikalier kommer att vara i långvarig kontakt eller är extremt aggressiva.

#### Förpackning

Flowchem VE Topcoat Additiv levereras i följande förpackningsstorlekar:  
i metallburkar om 1 kg

#### Hållbarhetstid

Flowchem VE Curing Agent - 9 månader från tillverkningsdagen vid korrekt förvaring i oöppnad originalförpackning.

#### Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i oöppnade originalförpackningar vid temperaturer +5 °C till +25 °C. Skyddad mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

#### Tekniska egenskaper

Utseende	Transparent vätska	
Blandad densitet	EN ISO 1183	~0,89 kg/dm³
Vikttorrhalt		10%
Teknisk information om härdad produkt		
CE-märkt	CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)	
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+5 °C - +30 °C
Underlagets temperaturområde		+5 °C - +30 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤85 %

Tekniskt datablad

## Flowchem VE Topcoat Additive

### Tekniska egenskaper

Underlagets relativa fuktighet

≤75 %

### Appliceringsförhållanden - tillägg

För att säkerställa bästa möjliga appliceringsegenskaper rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +15 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och inledande härdning av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än dagpunktstemperaturen.

Styren i plastkomponenten kan lukta vid mycket låga koncentrationer (från 2 ppm och uppåt). Följ tillämpliga nationella riktlinjer.

### Applicering

Flowchem VE Topcoat Additive bör endast tillsättas i den slutliga topplacken, annars finns det risk för delaminering mellan skikten.

Skaka alltid behållaren före användning !!!

Används i det sista toppskiktet i Flowchem VE GL, VE RC & VE Structure systemen.

Material- och underlagstemperaturen måste vara högre än 16 °C för att undvika kristallisering och lägre än 28 °C för att säkerställa en klibbfri härdning (använd inte i direkt solljus).

Om den härdade filmen (som innehåller Topcoat Additive) ska övermålas, måste ytfilmen slipas mekaniskt för att säkerställa vidhäftning mellan skikten.

### Täckningsgrad

Flowchem VE Topcoat Additive tillsätts med 1,5 viktprocent av Flowchem VE Plasten.

### Rengöring av verktyg

Rengör med Flowchem VE Equipment Cleaner. Aceton bör användas under appliceringen för att rengöra metall-/Teflonverktyg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

### Hälsö- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB

Tekniskt datablad

## Flowchem VE Topcoat Additive